

Odkryj Termovent SC

Firma i profil produkcji



1963
2023



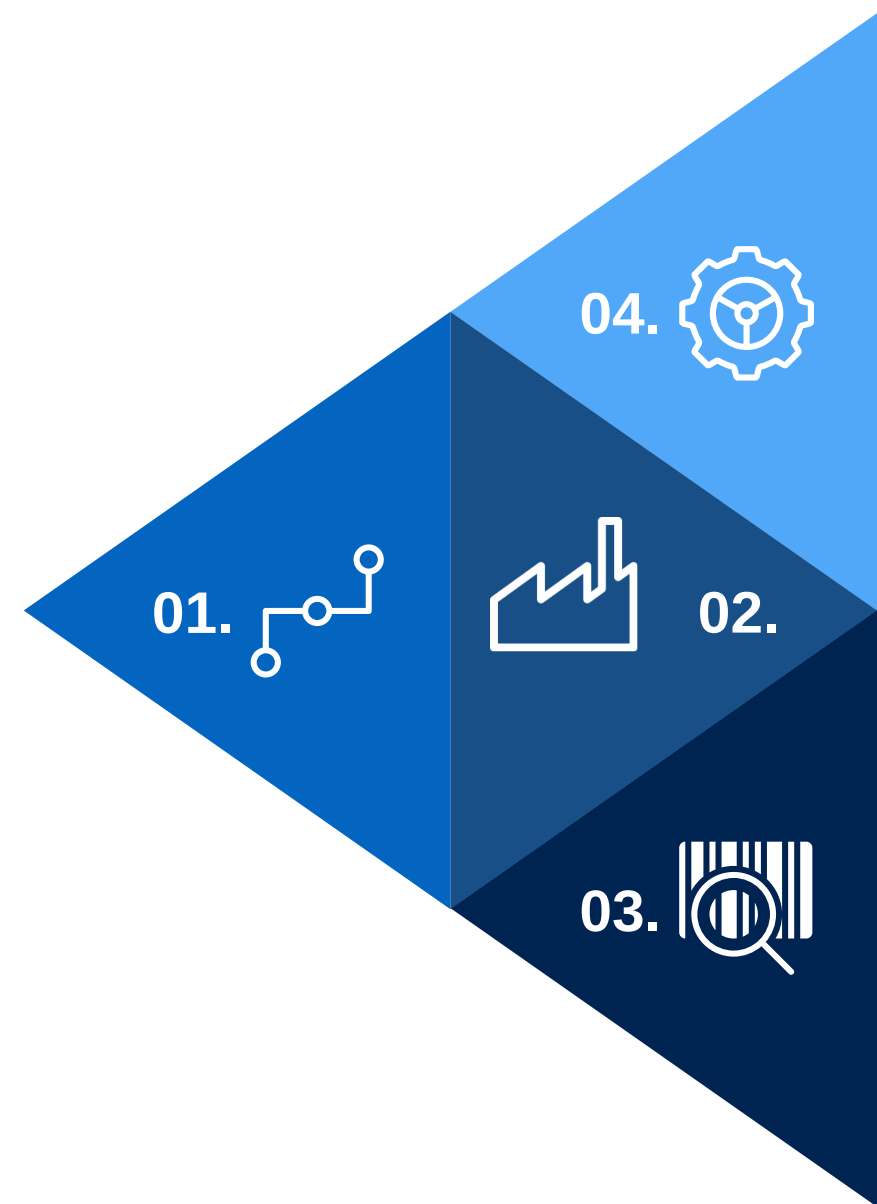
Przedstawiamy Termovent SC

01. Nasza historia

02. Możliwości produkcyjne

03. System jakości

04. Zakres produkcji

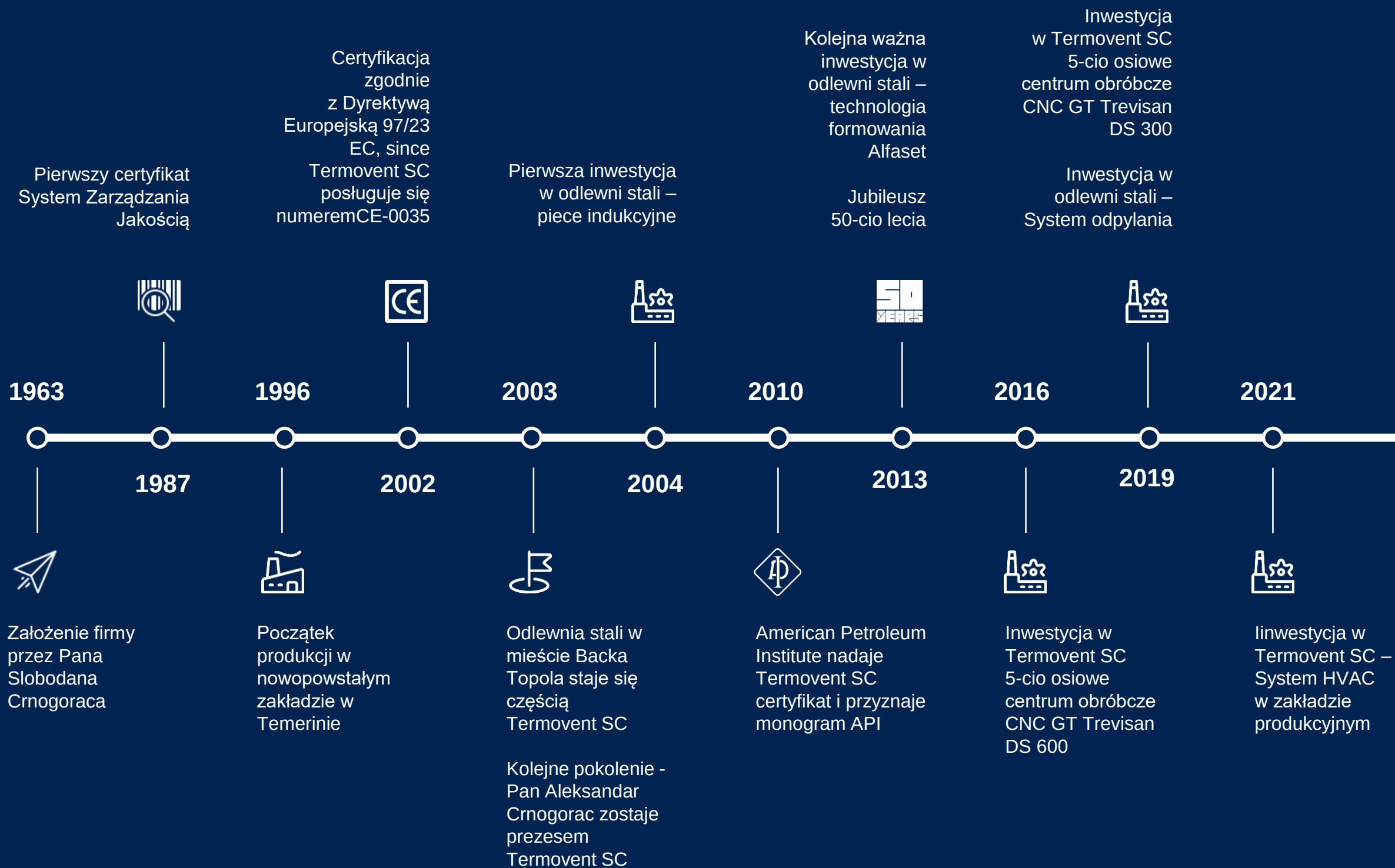




Jako TERMOVENT SC jesteśmy regionalnym liderem w produkcji armatury przemysłowej dla sektora energetycznego oraz petrochemicznego w rejonie Europy Południowej.

Po dziś dzień jesteśmy prywatną firmą, zarządzaną przez rodzinę założyciela, tak jak przez ostatnie 60 lat działalności.







Krótki łańcuch dostaw to jeden z najbardziej wyróżniających nas aspektów na rynku producentów armatury przemysłowej w Europie.

Wszystkie części armatury są produkowane w naszej fabryce w Temerinie. Części odlewane zaworów i zasuw wytwarza nasza odlewnia TERMOVENT SC w mieście Backa Topola w Serbii.

Dzięki temu możemy zagwarantować zarówno najwyższą jakość produktów TERMOVENT SC jak i preferencyjny termin realizacji.



Wszystko w jednym miejscu

Zakład produkcji armatury

W 1996 r. rozpoczęliśmy produkcję w nowym zakładzie TERMOVENT SC w Temerinie. Zadbaliśmy o kompletną infrastrukturę oraz nowoczesne zaplecze niezbędne do wykonywania wszelkich zadań produkcyjnych. Utworzony został nowoczesny dział B+R.

Produkujemy armaturę dla sektora energetycznego, przemysłu chemicznego i rafineryjnego oraz szeroko pojętego sektora przemysłowego



140

PRACOWNIKÓW



9.000 m²

POWIERZCHNI PRODUKCYJNEJ

**Produkcja
ARMATURY
PRZEMYSŁOWEJ**



TERMOVENT
since 1963 SC



SERBIA

Odlewnia stali

Wszystkie elementy odlewane naszych produktów są produkowane w naszej własnej odlewni TERMOVENT SC w mieście Backa Topola w Serbii. Nasz wieloletni dostawca odlewów stał się częścią naszej firmy w 2003 roku.



175

PRACOWNIKÓW



8.500 m²

POWIERZCHNI PRODUKCYJNEJ

**Produkcja
ODLEWÓW
STAŁOWYCH**



TERMOVENT
since 1963 SC



Wszystko w jednym miejscu



Ciągły proces inwestowania przez TERMOVENT SC w najnowsze maszyny i technologie jest kluczowym czynnikiem wciąż powiększanych możliwości produkcyjnych zapewniających dokładną, efektywną oraz najwyższej jakości produkcję elementów armatury.



Możliwości produkcyjne

Posiadamy bardzo dobrze rozwinięte możliwości produkcyjne. TERMOVENT SC inwestuje każdego roku w najnowsze maszyny i technologie. Dzięki temu możemy zwiększać produkcję oraz osiągnąć wysoką jakość oferowanych produktów.

Dwa 5-cio osiowe centra obróbcze CNC

Osiem tokarek CNC

Dwa poziome centra obróbcze CNC

Trzy piły do metalu CNC

Cztery automaty spawalnicze

Dwie tokarki karuzelowe

Dwadzieścia cztery tokarki uniwersalne

Dziewięć wiertarek

Siedem frezarek

Cztery maszyny Borwerk
(wiercenie poziome / frezowanie / toczenie)

Trzy szlifierki

Trzy maszyny docierające

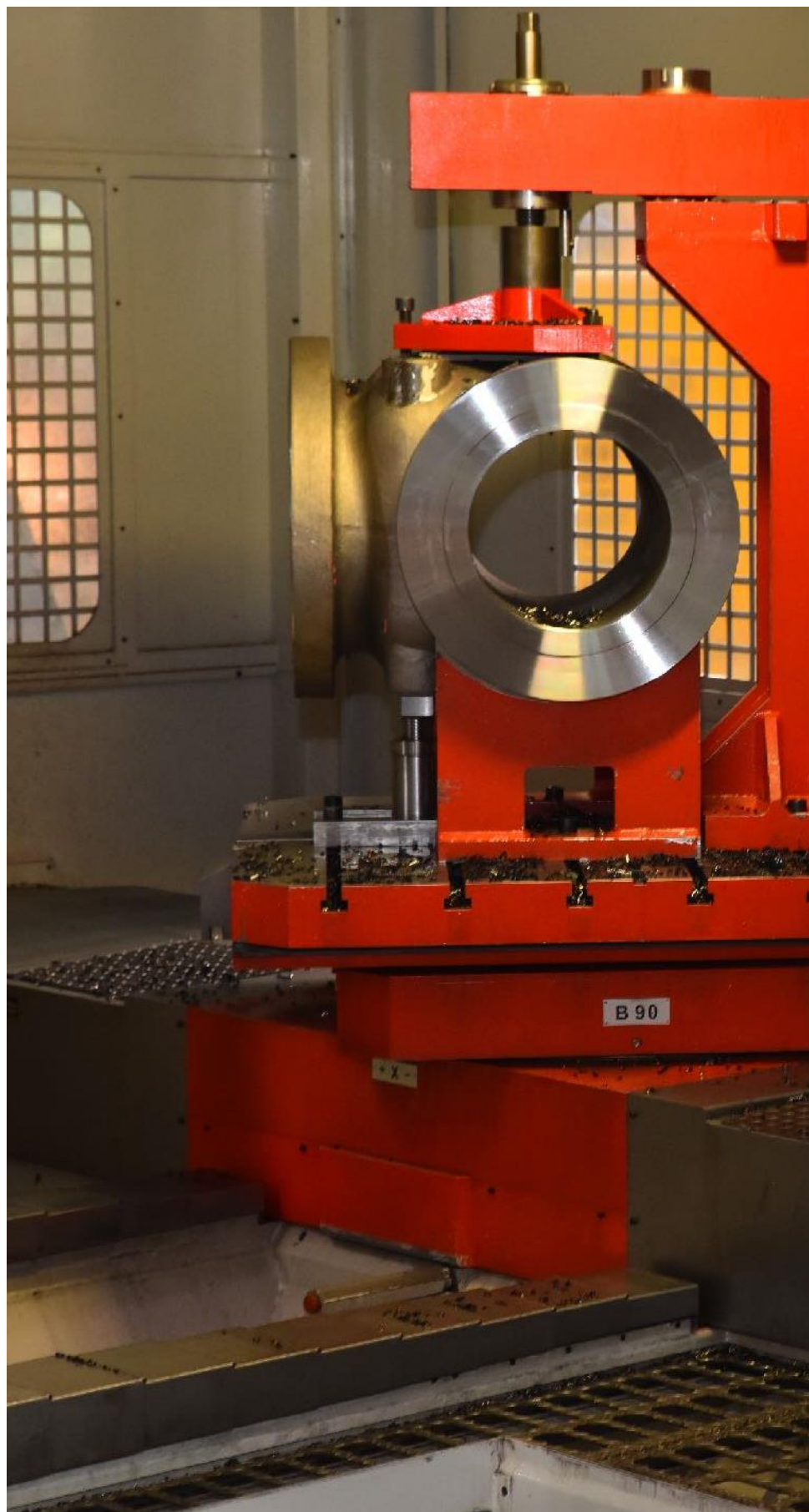
Dwie automatyczne linie lakiernicze

Walcarka do gwintów

ProHeat™ 35 – system ulepszania cieplnego



Projektowanie, planowanie produkcji, odlewanie, obróbka, montaż, testowanie, obróbka powierzchni, logistyka i zarządzanie jakością jest najważniejszą kwestią w naszym zakładzie w celu zapewnienia najwyższej jakości produktów TERMOVENT SC.



Jakość godna zaufania



Zachowując odpowiednie standardy każdy produkt jest testowany. Unikalny numer nadawany każdemu produktowi umożliwia pełną identyfikację wszystkich czynności oraz materiałów użytych do produkcji.



100% BADAŃ

Utrzymanie rzetelnej kontroli oraz ciągłe ulepszanie jakości produktów jest obowiązkiem każdego pracownika naszej firmy. Wytwarzanie niezawodnych produktów o wysokiej jakości jest naszym priorytetem, a zadowolenie klienta głównym celem.

Stanowisko do badań do 1600 bar (do 6 bar badanie powietrzem)

Stanowisko do badań do 650 bar (do 6 bar badanie powietrzem)

Stanowisko do badań do 500 bar (do 6 bar badania powietrzem)

Stanowisko do prób hydraulicznych do 1000 bar

Spektrometry do badania składu chemicznego materiałów (PMI)

Urządzenia do badań ultradźwiękowych

Urządzenia do badania magnetyczno-proszkowego

Urządzenia do mierzenia grubości ścianek armatury

Urządzenia do mierzenia twardości

Urządzenia do mierzenia grubości powłoki lakierniczej

Urządzenia do badania płynnym penetrantem



Przywiązujemy szczególną uwagę do wdrażania obowiązujących międzynarodowych przepisów i standardów w dziedzinie rozwoju systemu zapewnienia jakości. Ulepszamy i zachowujemy wysoki poziom systemu zapewnienia jakości poprzez aktywną edukację.

Posiadamy następujące certyfikaty:

Zakład produkcji armatury

- TÜV InterCert ISO 9001-2015
- EN ISO 3834
- AD-2000 Merkblatt HP 0
- PED 2014/68/EU – Moduł H1



- API 6A - 1129
- API 6D - 1049
- API 600 - 0096



- TP TC 032/2013
- TP TC 010/2011
- TP TC 012/2011



Odlewnia stali

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- AD-2000 Merkblatt W 0
- Dyrektywa 2014/68/EU



Zakres zastosowania



Energetyka

- Elektrociepłownie
- Elektrownie hydroelektryczne
- Ciepłownie
- Produkcja kotłów
- Energia z elektrowni odpadowych
- Biomasa
- Elektrownie solarne, wiatrowe
- Energia odnawialna



Oil & Gas

- Wydobycie ropy i gazu
- Rurociągi przesyłowe
- Rafinerie i przetwórstwo ropy naftowej
- Przepompownie i magazyny



Sektor przemysłowy

- Stalownie
- Huty
- Cementownie
- Przemysł papierniczy
- Ogrzewanie i systemy chłodnicze
- Produkcja nawozów sztucznych
- Cukrownie
- Przemysł chemiczny
- Przemysł petrochemiczny

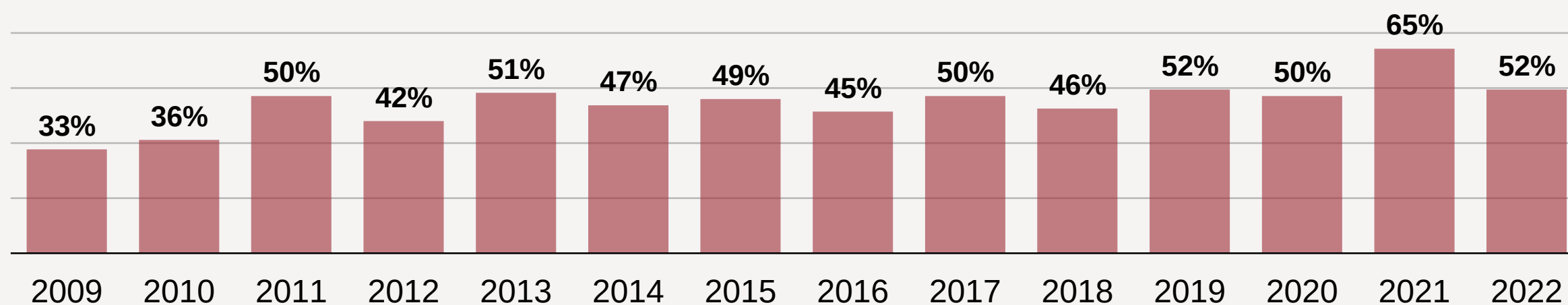
Zakres zastosowania



- Elektrociepłownie
- Produkcja maszyn i urządzeń
- Cementownie
- Kopalnie i huty
- Przemysł budowlany
- Kolej
- Przemysł motoryzacyjny
- Mechanizacja rolnictwa
- Przemysł stoczniowy
- Produkcja armatury

**Zdolności produkcyjne odlewni
ok. 3.000 ton rocznie**

Odlewnia stali Termovent SC - Eksport w latach (w %)



Materiały

Staliwo węglowe

GE300
GP240GH
WCB
LCB
20L

Staliwo żaroodporne

GX40CrNiSi27-4
GX40CrNiSi 25-20
GX130CrSi29

Staliwo odporne na korozję, staliwo nierdzewne

GX5CrNi19-10
GX5CrNiMo19-11-2
GX5CrNiMoNb19-11-2
GX5CrNiNb19 11
GX12Cr12
CF8
CF8M
CF8C
12X18H9T
12X18H12M3T

Staliwo odporne na ścieranie

G20Mn5
GX120Mn13
GX120Mn18-2

Staliwo trudnościeralne

GX300CrMo15 3
GX300CrMo27 1

Staliwa stopowe

G20Mo5
G17CrMo5-5
G17CrMo9-10
G24CrMo4
4A
4C
WC1
WC6
WC9
C5
C12A
CA15
G35CrNiMo6-6
G32NiCrMo8-5-4

Inne materiały zgodnie ze standardami EN lub ASTM



Zasuwy klinowe/zawory grzybkowe/zawory zwrotne i filtry
zgodnie ze standardami EN

Zasuwy klinowe/zawory grzybkowe/zawory zwrotne i stożkowe/filtry
zgodnie ze standardami API

Kute zasuw/zawory grzybkowe/zawory zwrotne i filtry
zgodnie ze standardem API 602

Wysokociśnieniowe zawory grzybkowe/zasuwy klinowe i zawory zwrotne

Zawory regulacyjne

Produkty dla sektora Oil & Gas

Inne produkty



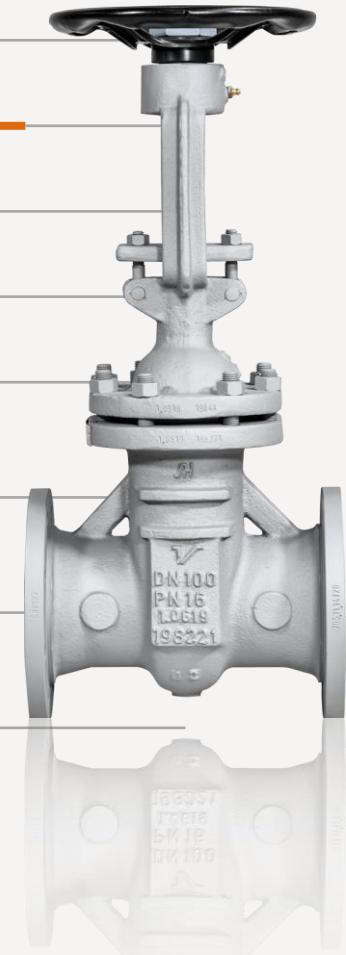
Zasuwy klinowe/zawory grzybkowe/zawory zwrotne i filtry zgodnie z Normami Europejskimi (EN)

PODSTAWOWE WYKONANIA		Odkuwki		Odlewy	
		EN	GOST	EN	GOST
Materiały	Stale węglowe	1.0460	20	1.0619	20Л
	Niskotemperaturowe stale węglowe	1.0565	O9Г2C	1.1131	20ГЛ
	Niskotemperaturowe stale stopowe			1.6220	20ГМЛ
	Stale niskostopowe	1.5415	15M	1.5419	
	Stale stopowe żaroodporne	1.7335, 1.7383, 1.7366, 1.4903	15XM, 10X2M, 15X5M, 10X9MФБ	1.7357, 1.7379, 1.7365, 1.4955	20XMЛ, 20X2M1Л, 20X5MЛ
	Stale nierdzewne	1.4301/1.4307, 1.4401/1.4404, 1.4541, 1.4550, 1.4571	08X18H10/03X18H11, 08X16H11M3/03X17H14M3, 08X18H10T, 10X17H13M2T	1.4308, 1.4552, 1.4408, 1.4581	07X18H9Л, 12X18H9ТЛ, 12X18H12M3ТЛ
Ciśnienie-temperatura:		EN 12516-1			
Długość zabudowy:		EN 558-1 i EN 12982			
Przyłącza kołnierzowe zgodnie z:		EN 1092-1 i EN 1759-1			
Końcówki do spawania (BW) zgodnie z:		EN 12627			
Badania i próby zgodnie z:		EN 12266, część 1 i 2			

Zasuwy klinowe zgodnie z EN 1984

Typ:GEN

		Odlewy															
		DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	650
Ciśnienie nominalne	PN 16		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	PN 25		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	PN 40		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
	PN 63		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	
	PN 100		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	
	PN 160		●	●	●	●	●	●	●								



Zawory grzybkowe zgodnie z EN 13709

Typ: VENS

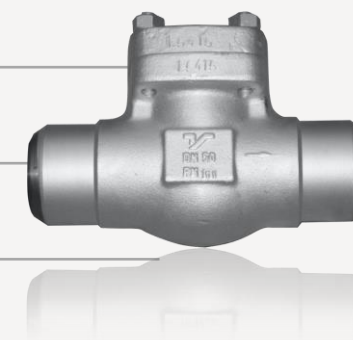
		Odkuwki						Odlewy										
		DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ciśnienie nominalne	PN 40		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	PN 63		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	PN 100		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	PN 160		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	PN 250		●	●	●	●	●											



Zawory zwrotne grzybkowe zgodnie z EN 13709

Typ: CLEN

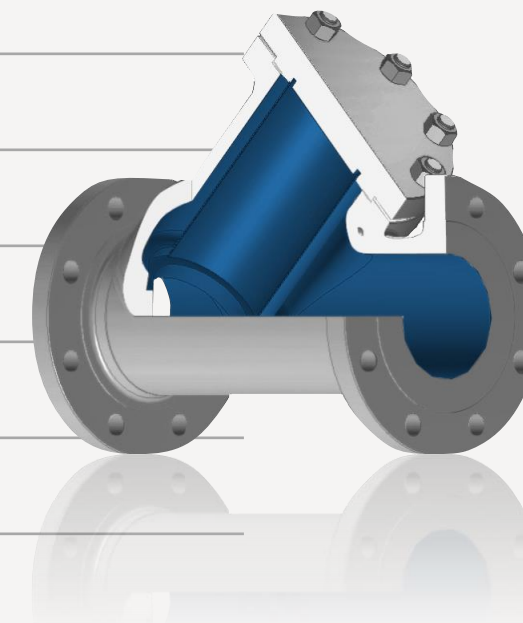
		Odkuwki						Odlewy									
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ciśnienie nominalne	PN 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	PN 63	●	●	●	●●	●●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	PN 100	●	●	●	●●	●●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	PN 160	●	●	●	●●	●●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	PN 250	●	●	●	●	●											



Filtry typ Y

Typ: SENY

		Odkuwki						Odlewy					
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Ciśnienie nominalne	PN 16	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•
	PN 25	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•
	PN 40	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•
	PN 63	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
	PN 100	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
	PN 160	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
	PN 250	•	•	•	•	•							



Zasuwy klinowe/zawory grzybkowe/zawory zwrotne i stożkowe/filtry zgodnie ze standardmi API

PODSTAWOWE WYKONANIA

		Odlewy
M a t e r i a ł y	Staliwo węglowe	WCB
	Niskotemperaturowe staliwo węglowe	LC1, LCB, LCC
	Niskotemperaturowe staliwo stopowe	LC2
	Staliwo niskostopowe	WC1
	Staliwo stopowe żaroodporne	WC6, WC9, C5, C12, C12A
	Staliwo nierdzewne	CF8, CF8M, CF8C
Ciśnienie-temperatura:		ASME B16.34
Długość zabudowy:		ANSI B16.10
Przylączy kołnierzowe zgodnie z:		ANSI B16.5
Końcówki do spawania (BW) zgodnie z:		ANSI B16.25
Badania i próby zgodnie z:		API 598

Zasuwy klinowe zgodnie z API 600

Typ:GAC

		Odlewy													
NPS (DN)		2" (50)	2 1/2"(65)	3"(80)	4"(100)	6"(150)	8"(200)	10"(250)	12"(300)	14"(350)	16"(400)	18"(450)	20"(500)	24"(600)	26"(650)
Klasa ciśnieniowa	Klasa 150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klasa 300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Klasa 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Klasa 900	●	●	●	●	●	●	●	●						
	Klasa 1500	●	●	●	●	●									



Zawory grzybkowe zgodnie z API 623/BS 1873

Typ:VBS

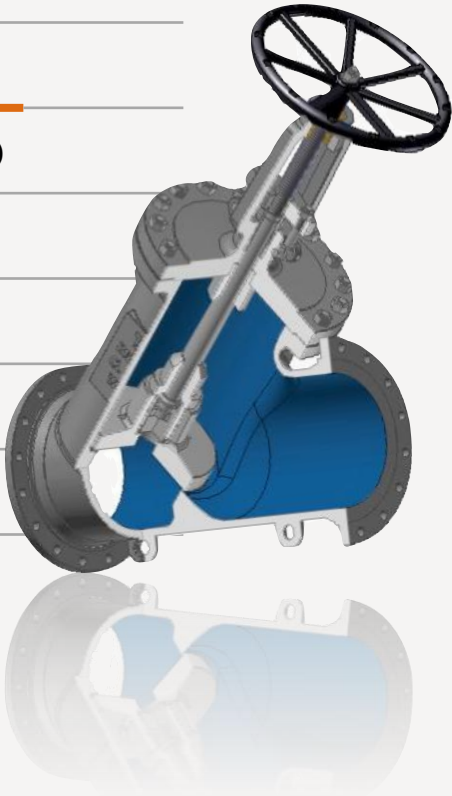
		Odlewy									
NPS (DN)		2" (50)	2 1/2"(65)	3"(80)	4"(100)	6"(150)	8"(200)	10"(250)	12"(300)	14"(350)	16"(400)
Klasa ciśnieniowa	Klasa 150	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Klasa 300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klasa 600	●	●	●	●	●	●	●			
	Klasa 900	●	●	●	●	●	●				



Zawory grzybkowe typ Y zgodnie z API 623/BS 1873

Typ:VBSY

		Stale odlewane											
NPS (DN)		2" (50)	2 1/2"(65)	3"(80)	4"(100)	5"(125)	6"(150)	8"(200)	10"(250)	12"(300)	14"(350)	16"(400)	20"(500)
Klasa ciśnieniowa	Klasa 150	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klasa 300	●		●	●		●	●	●				
	Klasa 600	●	●	●	●		●	●					
	Klasa 900						●						
	Klasa 1500	●											



Zawory zwrotne klapowe zgodnie z API 6D/BS 1868

Typ:CSBS

		Stale odlewane											
NPS (DN)		2" (50)	2 1/2"(65)	3"(80)	4"(100)	5"(125)	6"(150)	8"(200)	10"(250)	12"(300)	14"(350)	16"(400)	24"(600)
Klasa ciśnieniowa	Klasa 150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klasa 300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Klasa 600	●	●	●	●		●	●	●				
	Klasa 900	●	●	●	●	●	●	●	●				
	Klasa 1500	●	●	●	●								



Filtry typ Y

Typ:SBSY

NPS (DN)		1/2"(15)	3/4"(20)	1"(25)	1 1/4"(32)	1 1/2"(40)	2" (50)	2 1/2"(65)	3"(80)	4"(100)	5"(125)	6"(150)	8"(200)	10"(250)	12"(300)	14"(350)	16"(400)	20"(500)	
		Odkuwki					Odlewy												
Klasa ciśnieniowa	Klasa 150	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Klasa 300	●	●	●		●	●		●	●		●	●	●					
	Klasa 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●						
	Klasa 900	●	●	●								●							
	Klasa 1500	●	●	●			●												



Zawory stożkowe zgodnie z 6D/API 599

Typ: CPV

NPS (DN)		1/2"(15)	3/4"(20)	1"(25)	1 1/4"(32)	1 1/2"(40)	2" (50)	2 1/2"(65)	3"(80)	4"(100)	5"(125)	6"(150)	8"(200)	10"(250)	12"(300)	14"(350)	
		Odkuwki							Odlewy								
Klasa ciśnieniowa	Klasa 150	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	
	Klasa 300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	Klasa 600	●	●	●	●	●						●	●				



Wysokociśnieniowe zawory grzybkowe

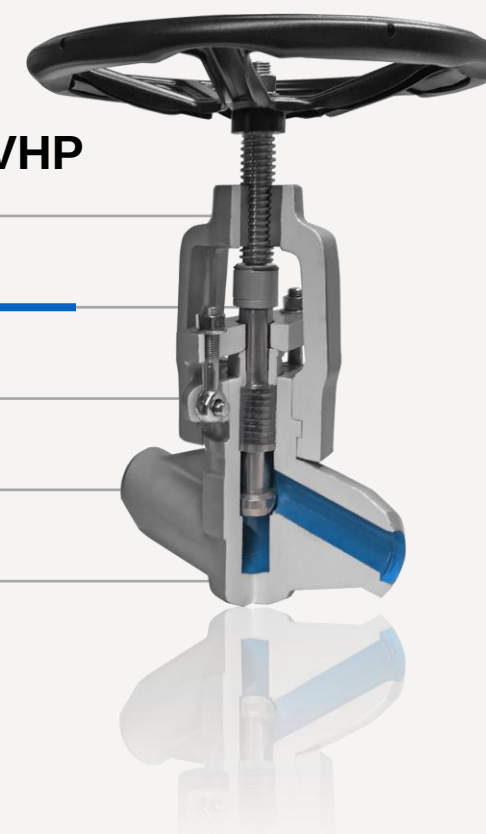
Wysokociśnieniowe zawory grzybkowe zgodnie ze standardem producenta
Samouszczelniające zawory grzybkowe zgodnie z ANSI B16.34

PODSTAWOWE WYKONANIA		Odkuwki	Odlewy
M a t e r i a ł y	Stale węglowe	A105/1.0460	WCB/1.0619
	Niskotemperaturowe stale węglowe	LF2/1.0565	LC1, LCB, LCC
	Niskotemperaturowe stale stopowe		LC2
	Stale niskostopowe	F1/1.5415	WC1
	Stale stopowe żaroodporne	F12Cl.2/1.7335, F22 Cl.3/1.7383, F5/1.7366, F9, F91/1.4903	WC6/1.7357, WC9/1.7379, C5/1.7365, C12, C12A/1.4955
	Stale nierdzewne	F304/304L(1.4301/1.4307), F316/316L(1.4401/1.4404), F316H, F316Ti /1.4571, F321/321H(1.4541), F347/347H(1.4550)	CF8/1.4308, CF8M/1.4408, CF8C/1.4552
Ciśnienie-temperatura:		ASME A1:G13 lub EN 12516-1	
Długość zabudowy:		ANSI B16.10 lub EN 558-1 i EN 12982	
Przylączy kołnierzowe zgodnie z:		ANSI B16.5 (EN 1759-1) lub EN 1092-1	
Końcówki do spawania (BW) zgodnie z:		ANSI B16.25 lub EN 12627	
Badania i próby zgodnie z:		API 598 lub EN 12266	

Wysokociśnieniowe zawory grzybkowe zgodnie ze standardem producenta

Typ: VHP

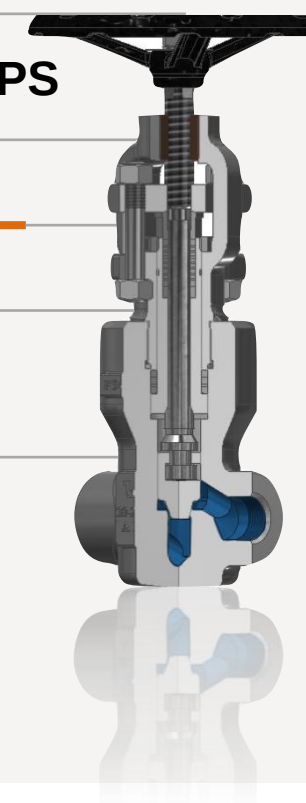
		Odkuwki								
DN		10	15	20	25	32	40	50	65	
Ciśnienie nominalne	PN 250									
	PN 400									
	PN 500									



Samouszczelniające zawory grzybkowe wg ANSI B16.34

Typ: VHP_PS

		Odkuwki				Odlewy		
NPS (DN)		1/2"(15)	3/4"(20)	1"(25)	3"(80)	4"(100)	6"(150)	8"(200)
Klasa ciśnieniowa (Ciśnienie nominalne)	Klasa 1500 (PN 250)	●	●		●		●	●
	Klasa 2500 (PN 400)	●	●	●	●	●	●	



Wysokociśnieniowe zasuwę klinowe

PODSTAWOWE WYKONANIA

Odkuwki

Odlewy

Materiały	Stale węglowe	A105/1.0460	WCB/1.0619
	Niskotemperaturowe stale węglowe	LF2/1.0565	LC1, LCB, LCC
	Niskotemperaturowa stal stopowa		LC2
	Stale niskostopowe	F1/1.5415	WC1
	Stale stopowe żaroodporne	F12Cl.2/1.7335, F22 Cl.3/1.7383, F5/1.7366, F9, F91/1.4903	WC6/1.7357, WC9/1.7379, C5/1.7365, C12, C12A/1.4955
	Stale nierdzewne	F304/304L(1.4301/1.4307), F316/316L(1.4401/1.4404), F316H, F316Ti /1.4571, F321/321H(1.4541), F347/347H(1.4550)	CF8/1.4308, CF8M/1.4408, CF8C/1.4552

Ciśnienie-temperatura:

ASME A1:G13 lub EN 12516-1

Długość zabudowy:

ANSI B16.10 lub EN 558-1 oraz EN 12982

Przylączy kołnierzowe zgodnie z:

ANSI B16.5 lub EN 1091-1

Końcówki do spawania (BW) zgodnie z:

ANSI B16.25 lub EN 12627

Badania i próby zgodnie z:

API 598 lub EN 12266

Samouszczelniające zasuwę klinowe zgodnie z ANSI B16.34

Typ:GHP

		Odkuwki							Odlewy					
NPS (DN)		1/2"(15)	3/4"(20)	1"(25)	2" (50)	2 1/2"(65)	3"(80)	4"(100)	6"(150)	8"(200)	10"(250)	12"(300)	14"(350)	16"(400)
Klasa ciśnieniowa (Ciśnienie nominalne)	Klasa 600 (PN 100)				●				●	●				
	Klasa 900 (PN 160)				●	●	●		●	●		●		
	Klasa 1500 (PN 250)	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klasa 2500 (PN 400)	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		

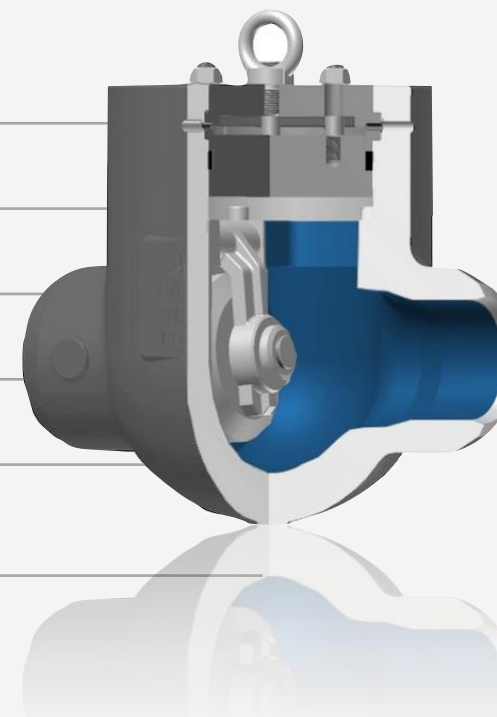


Wysokociśnieniowe zawory zwrotne klapowe

Zawory iglicowe

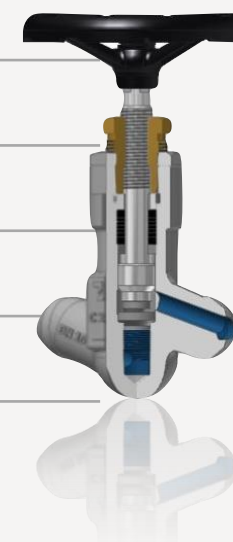
Wysokociśnieniowe zawory zwrotne klapowe

Typ	CHPS
DN (NPS)	10 ($\frac{3}{8}$ ") ÷ 200 (8")
Zakres	PN 250 CI 1500
Standardowe materiały	
1.0619, 1.6220, 1.7357, 1.7379, C12A, 1.4308, 1.4408	WCB, WC1, WC6, WC9, C12A, CF8, CF8C, CF8M
1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4903, 1.4301, 1.4541, 1.4404,	A105, F1, F12 Cl.2, F22 Cl.3, F91, F304, F321, F316,



Zawory iglicowe

Typ	VNS
DN	6 ÷ 15
Zakres	PN 16 ÷ 500
Standardowe materiały	
1.0460, 1.0565, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4903, 1.4301, 1.4541, 1.4404	

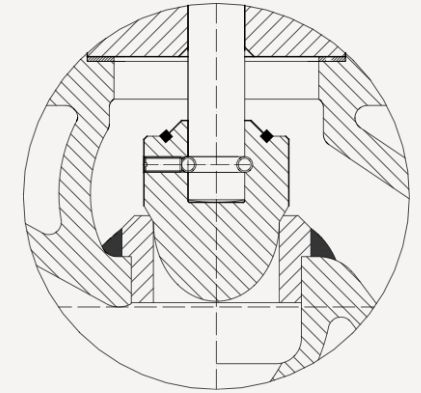


Inne materiały zgodnie z EN lub ASTM

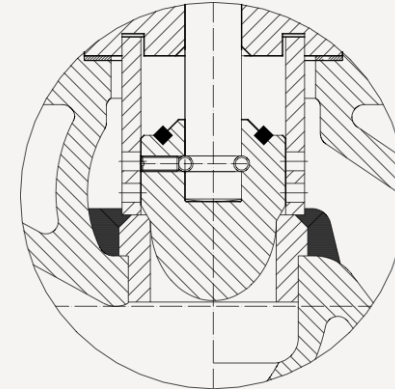
Zawory regulacyjne

Charakterystyka stałoprocentowa lub liniowa

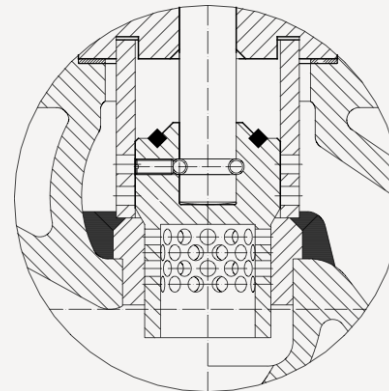
Konstrukcja 1-stopniowa
z grzybem parabolicznym



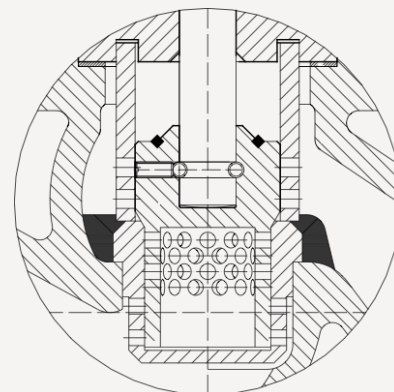
Konstrukcja 2-stopniowa
z grzybem parabolicznym
i klatką antykawitacyjną



Konstrukcja 2-stopniowa
Z perforowanym grzybem
i tłumikiem



Konstrukcja 3-stopniowa
Z perforowanym grzybem
i siedliskiem oraz klatką
antykawitacyjną



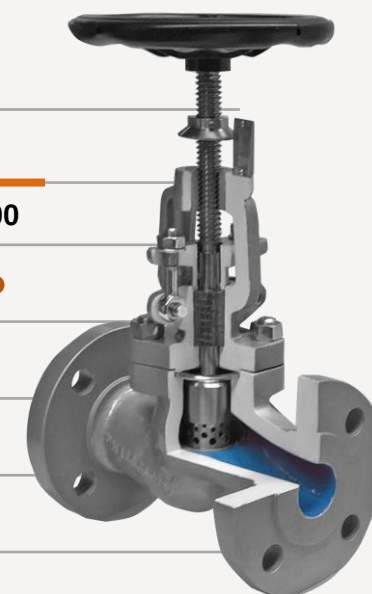
Zawory regulacyjne zgodnie z EN 1349 / EN 60534

PODSTAWOWE WYKONANIA		Odkuwki		Odlewy	
		EN	GOST	EN	GOST
Materiały	Stale węglowe	1.0460	20	1.0619	20Л
	Niskotemperaturowe stale węglowe	1.0565	O9Г2C	1.1131	20ГЛ
	Niskotemperaturowe stale stopowe			1.6220	20ГМЛ
	Stale niskostopowe	1.5415	15M	1.5419	
	Stale stopowe żaroodporne	1.7335, 1.7383, 1.7366, 1.4903	15XM, 10X2M, 15X5M, 10X9MФБ	1.7357, 1.7379, 1.7365, 1.4955	20XMЛ, 20X2M1Л, 20X5MЛ
	Stale nierdzewne	1.4301/1.4307, 1.4401/1.4404, 1.4541, 1.4550, 1.4571	08X18H10/03X18H11, 08X16H11M3/03X17H14M3, 08X18H10T, 10X17H13M2T	1.4308, 1.4552, 1.4408, 1.4581	07X18H9Л, 12X18H9ТЛ, 12X18H12M3ТЛ
Ciśnienie-temperatura:			EN 1216-1		
Długość zabudowy:			EN 558-1 i EN 12982		
Przylączy kołnierzowe zgodnie z:			EN 1092-1		
Końcówki do spawania (BW) zgodnie z:			EN 12627		
Badania i próby zgodnie z:			ANSI/FCI 70-2, EN 12266 oraz EN 60534		

Zawory regulacyjne zgodnie z EN 1349 / EN 60534

Typ: VENR

		Odkuwki							Odlewy								
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ciśnienie nominalne	PN 40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	PN 63	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	PN 100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	PN 160	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	PN 250	●	●	●	●	●											



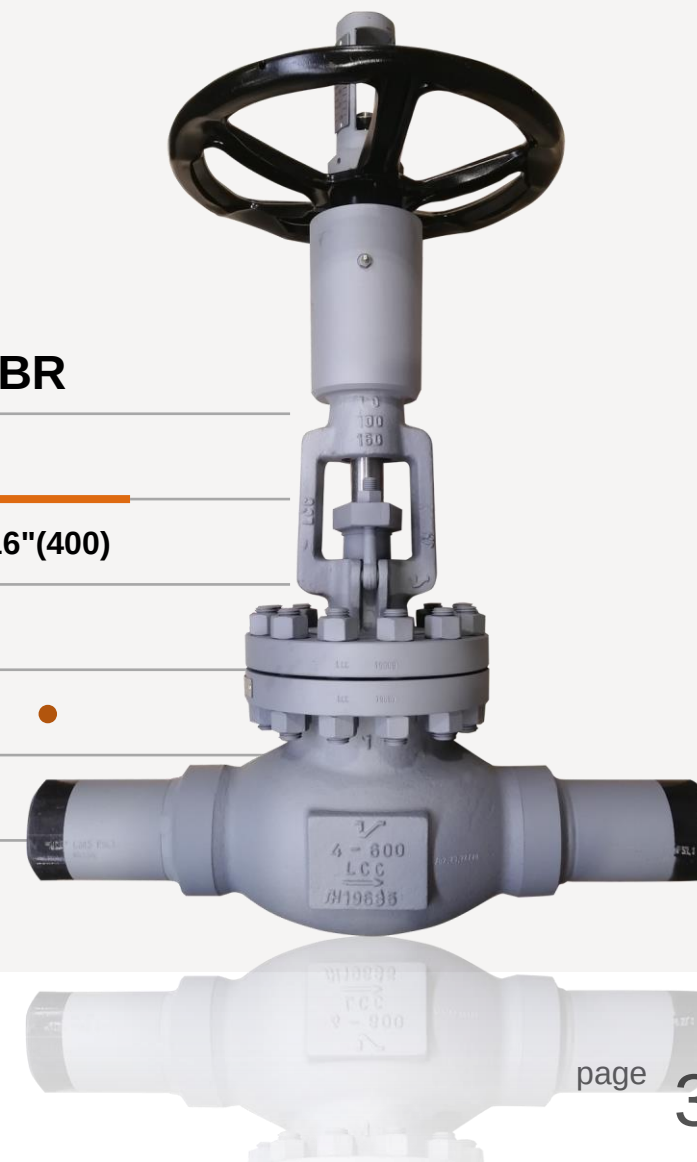
Zawory regulacyjne zgodnie z BS/ANSI

		Odlewy
Materiały	Stal węglowa	WCB
	Niskotemperaturowe stale węglowe	LC1, LCB, LCC
	Niskotemperaturowa stal stopowa	LC2
	Stal niskostopowa	WC1
	Stale stopowe żaroodporne	WC6, WC9, C5, C12, C12A
	Stale nierdzewne	CF8, CF8M, CF8C
Ciśnienie-temperatura:		ASME B16.34
Długość zabudowy:		ANSI B16.10
Przylączy kołnierzowe zgodnie z:		ANSI B16.5
Końcówki do spawania (BW) zgodnie z:		ANSI B16.25
Badania i próby zgodnie z:		ANSI/FCI 70-2

Zawory regulacyjne zgodnie z BS/ANSI

Typ: VBR

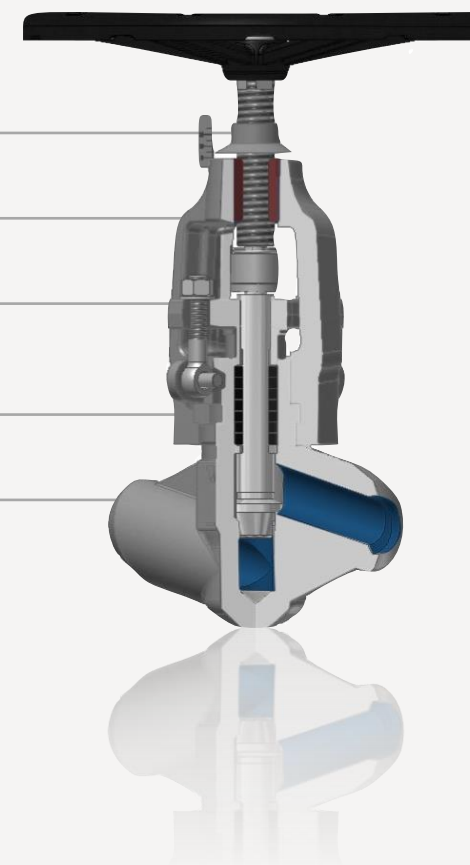
		Odlewy									
NPS (DN)		2" (50)	2 1/2" (65)	3" (80)	4" (100)	6" (150)	8" (200)	10" (250)	12" (300)	14" (350)	16" (400)
Klasa ciśnieniowa	Klasa 150	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Klasa 300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klasa 600	●	●	●	●	●	●	●			
	Klasa 900	●	●	●	●	●	●				



Wysokociśnieniowe zawory regulacyjne

Wysokociśnieniowe zawory regulacyjne

Typ	VHPR
DN (NPS)	10 ($\frac{3}{8}$ ") ÷ 65 (2 $\frac{1}{2}$ ")
Zakres	PN 250 ÷ 500 Cl 1500 ÷ 2500
Standardowe materiały	
1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4903, 1.4301, 1.4541, 1.4404	A105, F1, F12 Cl.2, F22 Cl.3, F91, F304, F321, F316



Inne materiały zgodnie z EN lub ASTM

Kute zasuwki/zawory grzybkowe/zawory zwrotne i osadniki zgodnie z API 602

PODSTAWOWE WYKONANIA

Typ armatury	Zasuwy klinowe	GAF
	Zawory grzybkowe	VAP
	Zawory regulacyjne	VAPR
	Zawory zwrotne grzybkowe	CAPL
	Zawory zwrotne klapowe	CAPS
	Osadniki	SAP

Wymiary: NPS(DN) 3/8"(10) ÷ 2" (50)

Klasa ciśnieniowa: Klasa 150 ÷ klasa 1500

Materiały	Stal węglowa	A105
	Niskotemperaturowa stal węglowa	LF2
	Stal niskostopowa	F1
	Stale stopowe żaroodporne	F12Cl.2, F22 Cl.3, F5, F9, F91
	Stale nierdzewne	F304/304L, F316/316L, F316H, F316Ti, F321/321H, F347/347H

Ciśnienie-temperatura: API 602 oraz ASME B16.34

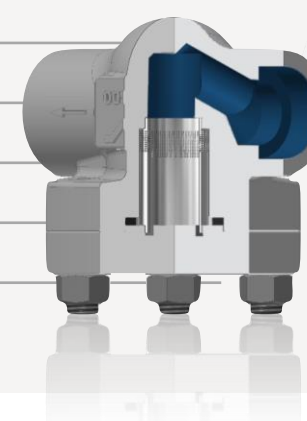
Długość zabudowy: ANSI B16.10 oraz Standard producenta.

Przylączy kołnierzowe zgodnie z: ANSI B16.5

Końcówki do spawania kielichowego (SW) wg: ANSI B16.11

Końcówki do spawania doczołowego (BW) wg: ANSI B16.25

Końcówki gwintowane (NPT) wymiary wg: ANSI B1.20.1



Produkty dla sektora Oil & Gas

Zasuwa klinowa choinki wg API 6A

Typ	GXT
DN (NPS)	50 (2 1/16") ÷ 100 (4 1/16")
Zakres	2000 ÷ 5000 psi
Standardowe materiały	
4A, CA15	



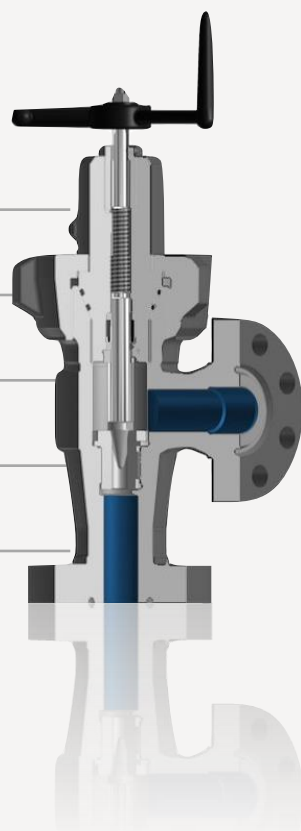
Zawory czyszczakowe wg API 6D

Type	CPVP
DN (NPS)	50 (2") ÷ 150 (6")
Rating	CI 600 ÷ 1500
Standardowe materiały	
WCB, LCB, LC1, LC2, CA15, CF8, CF8M	



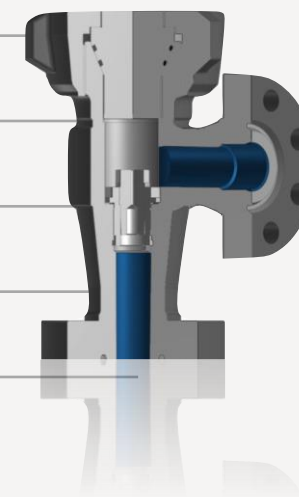
Zawory dławiące wg API 6A

Typ	VAC
DN (NPS)	50 (2 1/16")
Zakres	2000 ÷ 5000 psi
Standardowe materiały	
4A, CA15	



Zawory dławiące wg API 6A

Typ	VPC
DN (NPS)	50 (2 1/16")
Zakres	2000 ÷ 5000 psi
Standardowe materiały	
4A, CA15	



Zawory przełączalne

Typ	COV
DN (NPS)	50 (2") ÷ 200 (8")
Zakres	CI 150 ÷ 900
Standardowe materiały	
WCB, LCB, LCC, CF8, CF8M	



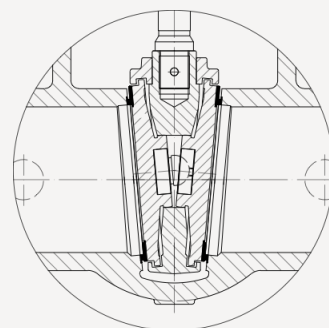
Inne materiały zgodnie z EN lub ASTM



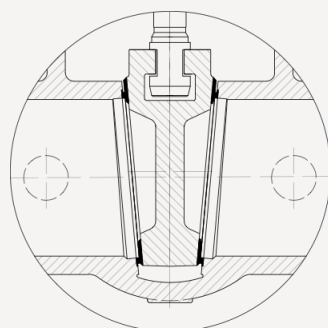
Wykonania opcjonalne

Zawory grzybkowe

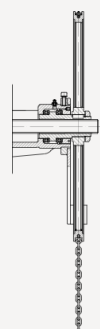
Zasuwy klinowe



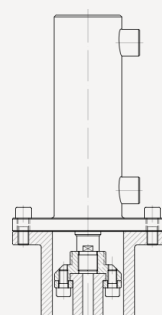
Dwuczęściowy klin



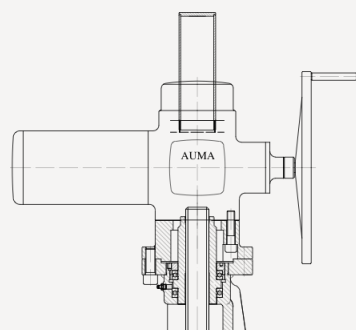
Pełny klin



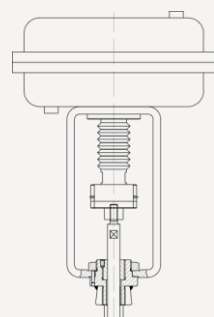
Obsługa łańcuchem



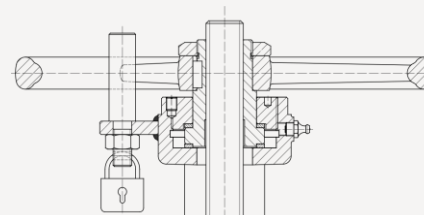
Napęd hydrauliczny



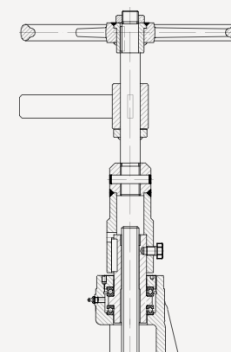
Napęd elektryczny



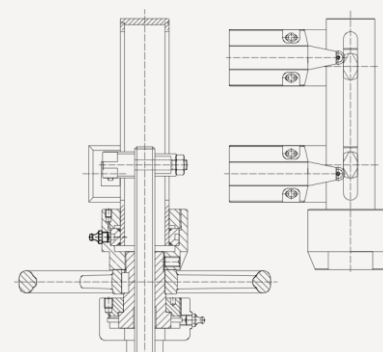
Napęd pneumatyczny



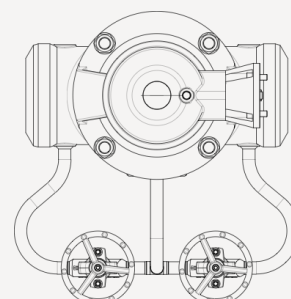
Wydłużony trzpień



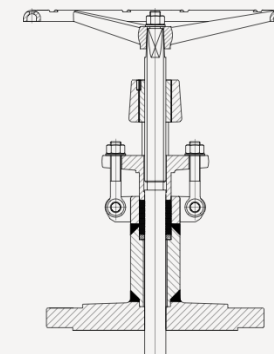
Blokada



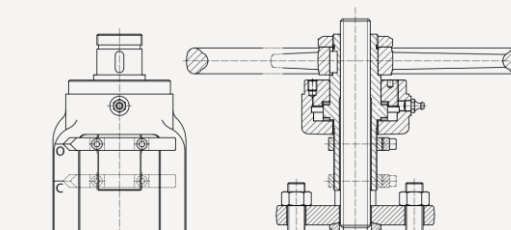
Wyłączniki krańcowe



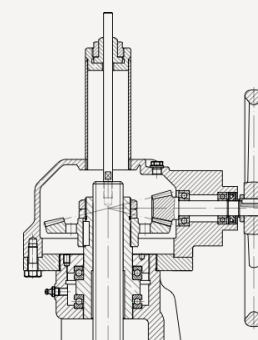
**System odciążenia
gardzieli**



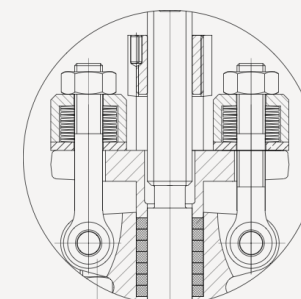
Wydłużona pokrywa



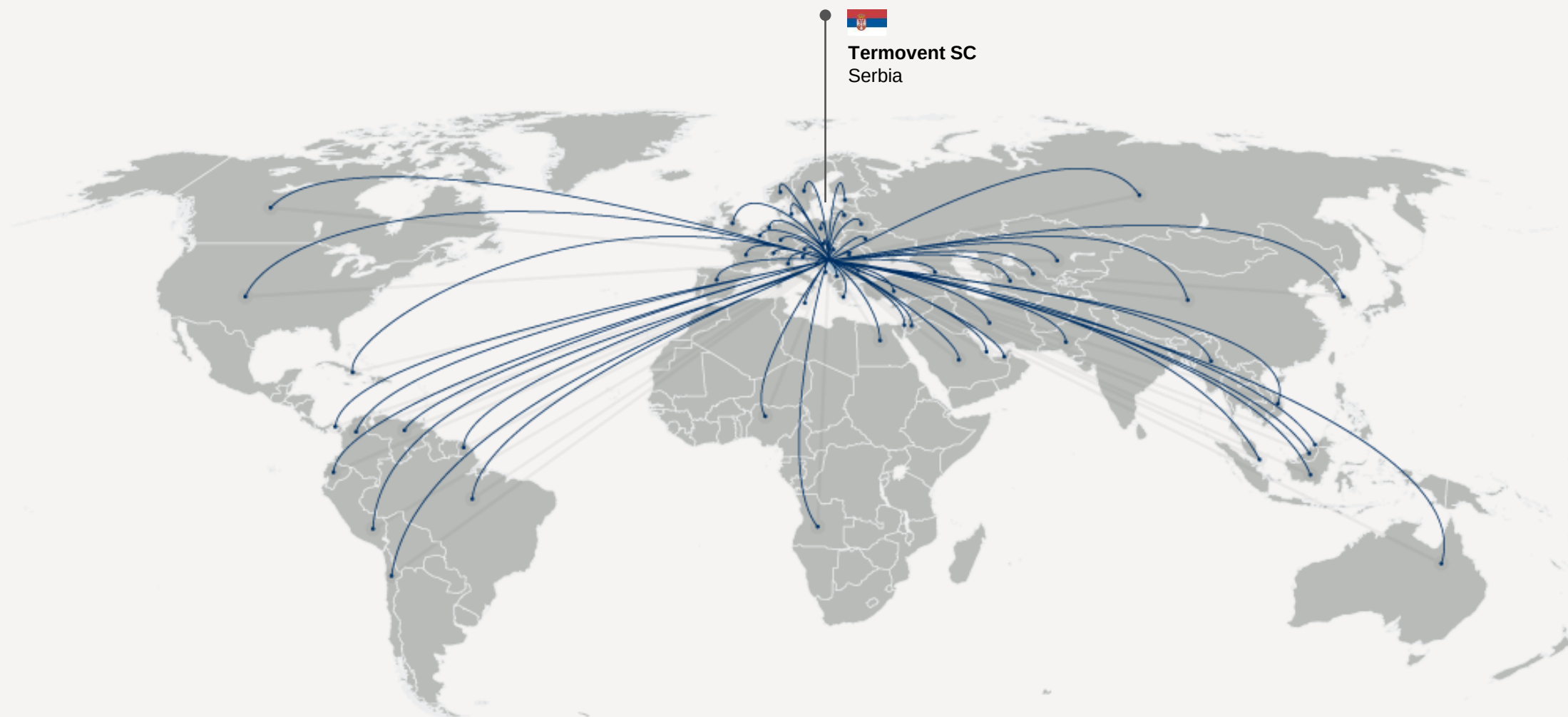
Wskaźnik położenia



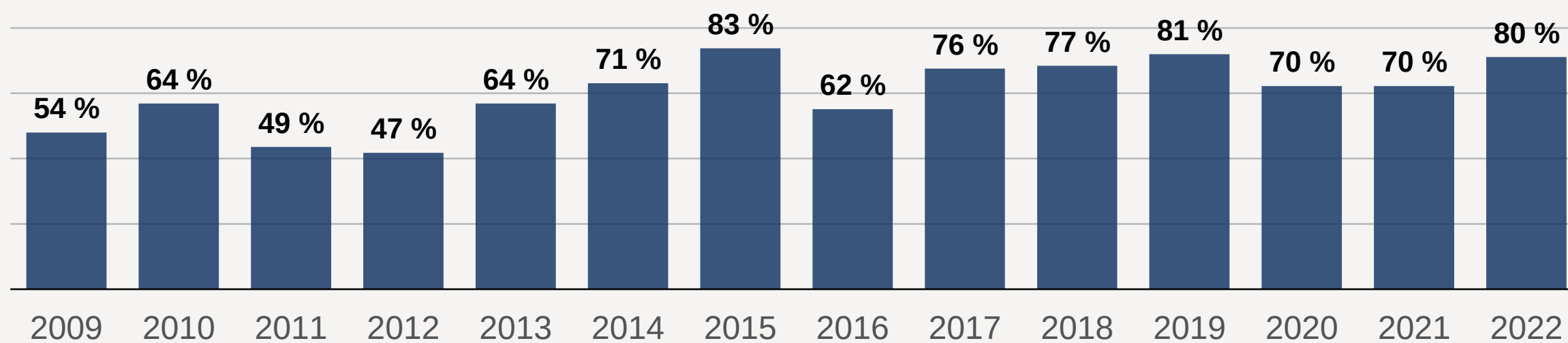
Przekładnia ręczna



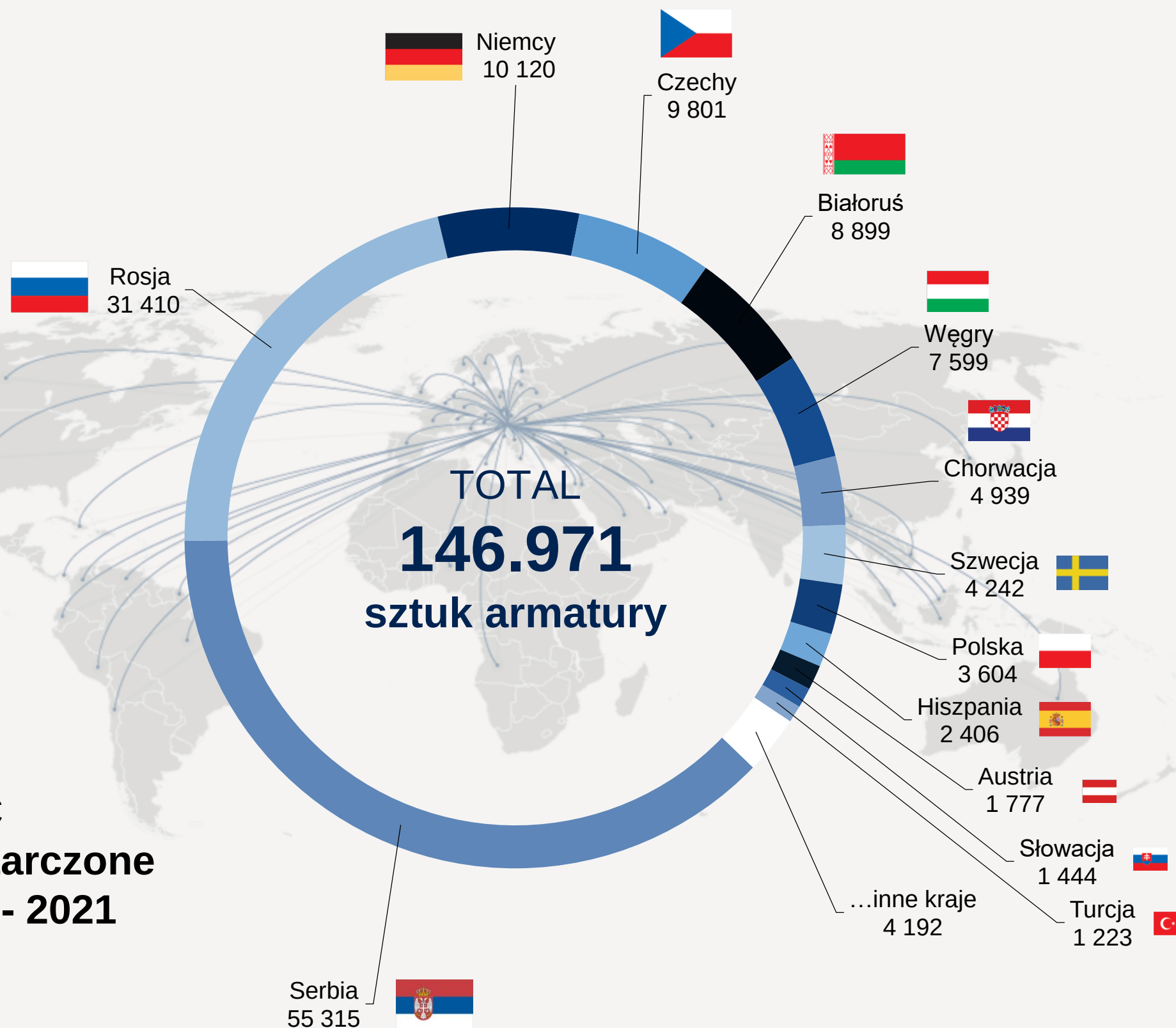
**Dławnica
live-loading**



Termovent SC – Eksport w latach (w %)



Termovent SC
Produkty dostarczone
w latach 2010 - 2021

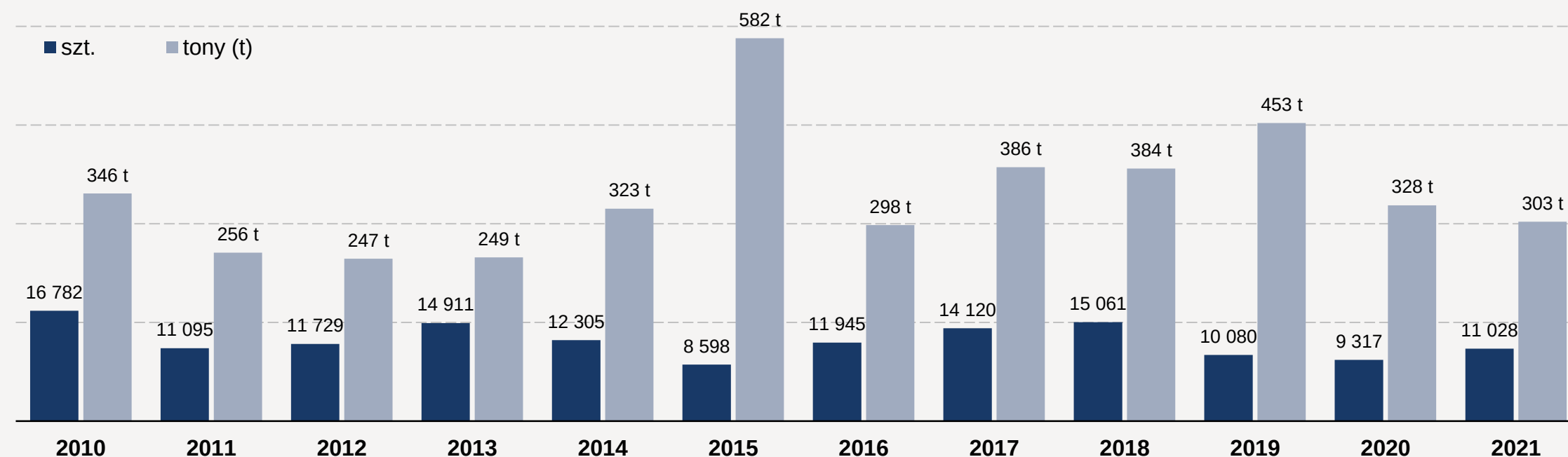


Produkty TERMOVENT SC są zainstalowane i pracują w zakładach w 68 krajach na całym świecie.

 ANGOLA	 CHORWACJA	 WĘGRY	 NORWEGIA	 KOREA POŁUDNIOWA
 AUSTRALIA	 KUBA	 INDONEZJA	 MACEDONIA PŁN.	 HISPANIA
 AUSTRIA	 REPUBLIKA CZESKA	 IRAN	 PAKISTAN	 SZWECJA
 BELGIA	 DANIA	 IRAK	 PANAMA	 SZWAJCARIA
 BIAŁORUŚ	 EKWADOR	 IZRAEL	 PERU	 TAJLANDIA
 BOŚNIA I HERCEGOWINA	 EGIPT	 WŁOCHY	 POLSKA	 TURCJA
 BRAZYLIA	 ESTONIA	 JORDANIA	 KATAR	 TURKMENISTAN
 BRUNEI	 FINLANDIA	 KAZACHSTAN	 RUMUNIA	 ZEA
 BUŁGARIA	 FRANCJA	 LITWA	 ROSJA	 UKRAINA
 KANADA	 GUJANA FRANCUSKA	 MALEZJA	 ARABIA SAUDYJSKA	 USA
 CHILE	 GRUZJA	 MALTA	 SINGAPUR	 UZBEKISTAN
 CHINY	 NIEMCY	 CZARNOGÓRA	 SŁOWACJA	 WENEZUELA
 KOLUMBIA	 WIELKA BRYTANIA	 HOLANDIA	 SŁOWENIA	 WIETNAM
	 GRECJA	 NIGERIA	 AFRYKA POŁUDNIOWA	

Termovent SC – Produkty dostarczone w latach (w sztukach i tonach)

TOTAL: 4.155 ton



Europa i Rosja

Austria

Voestalpine Stahl Linz

Belgia

MRC Global
Borealis Kallo

Bułgaria

Bulgartransgaz
Lukoil

Chorwacja

Đuro Đaković - Glina 1 i 2,
St. Gradiška, Di Slavonija
Đakovo, Slatina, Županja

Czechy

Precheza – Prerov
SES Tlmače-Synthesia
Planá nad Lužnicí Power
Plant
Horní Planá
Unipetrol

Dania

DOOSAN - BIO4-Hofor

Niemcy

Mainz - Wiesbaden Gas
Power Plant
DOOSAN -
LICHTERFELDE Power
Plant
TOTAL Refinery

Węgry

MOL OIL Refinery
JSR MOL, Synthetic rubber
plant
MOL Petrolkémia (TVK)
BORSODCHEM

Włochy

Macchiareddu Renewable
Energy Complex, Calgiari

Polska

DOOSAN - Olsztyn - EfW
Plant
DOOSAN - Żerań
Elektrownia Opole (blok V i VI)
PKN Orlen
Grupa Lotos
Grupa Azoty

Grupa Tauron

ENEA
PGE
RAFAKO
SEFAKO
Anwil

Serbia

Turkstream Bulgaria-
Hungary interconnection
NIS-GAZPROM NEFT
CB&I Construction of Deep
Conversion Complex in
Pančevo Oil Refinery

Słowacja

Slovnaft

Hiszpania

ANDASOL 3 - Solar Power
Plant
REPSOL
TAMAIN
SABIC
DOOSAN - Huelva
DOOSAN - Curtis
DOOSAN - Cubillos

Szwecja

DOOSAN - Lund
SIEMENS - Brista and
Jönköping

Turcja

SIEMENS - Hatay
TETA KAZAN-Projects
Acer soy & SATEM,
Biomass PP

Ukraina

Metinvest / Zaporizhstal

Francja

DOOSAN Pierrefonds –
EfW Plant, La
Réunion/France
Hitachi - Ivry II EfW plant

Wielka Brytania

Hitachi - Rookery EfW plant
DOOSAN Lostock - EfW
Plant
DOOSAN NESS Aberdeen
- EfW Plant
DOOSAN Protos - EfW
Plant

Hitachi - Ferrybridge EfW
plant
DOOSAN - TeesREP
SIEMENS - Sleaford

Federacja Rosyjska

Gazprom
Rosneft
Antipinsky Refinery
NLMK
Rusal
EuroChem
PhosAgro
Metafrax
TER-Teploenergozemont
Mosenergo
TAIF-NK Nizhnekamsk

Białoruś

Grodno Azot
Mozyr
Naftan



Północna i Południowa Ameryka

Kanada

SIEMENS - Biomass power plants in fort St. James and Merritt

SIEMENS - Canfor

Kolumbia

DOOSAN - Termotasajero II

Chile

DOOSAN - Combined-cycle power plant Kelar

Kuba

DOOSAN - Boca de Jaruco, Condensation Steam Turbine

Gujana Francuska

Montsinéry-Tonnégrande French Guiana, Solar Power Plant

Panama

DOOSAN - Paco Panama

Peru

DOOSAN - Tecnicas Reunidas - Talara I & II

USA

DOOSAN - Lansing, Michigan

Afryka i Bliski Wschód

Egipt

ENPPI

Abou Zaabal Fertilizers and Chemicals

Al Nouran Sugar project, Al Salhiya Al Jadida

Izrael

DOOSAN SOREK – Sea water desalination plant „B“

IEC-Hagit, Ramat & Eshkol

DOOSAN - Mishor

DOOSAN - SOREK

Jordania

DOOSAN - Zarqa

Nigeria

DOOSAN - Okpai

Arabia Saudyjska

DOOSAN - Fadhili

UAE

Hassyan Clean Coal

Power Plant, Dubai

ADNOC - TAKREER

Refinery

Qatar

Qatar Petrochemical Company (QAPCO)

QSC

Azja i Oceania

Brunei

ThyssenKrupp IS - Fertilizer plant

Chiny

Gulei Petrochemical Complex

Indonezja

DOOSAN - Grati

DOOSAN - Muara Tawar

LOMBOK - Power Plant

Japonia

DOOSAN - Sodegaura

Kazachstan

CJSC Caspian Pipeline Consortium

Pavlodar Oil Chemistry

Refinery

SIEMENS - Chinarevskoe

Oil Field

Malezja

Petronas

Pakistan

DOOSAN - Balloka and Muridke

K-Electric

Korea Południowa

SIEMENS - Dang Jin Bio Mass

DOOSAN - Namjeju OTHP

Tajwan

ThyssenKrupp Uhde - Dragon Steel, CO Plant

Tajlandia

Siemens BCC2 Project

Uzbekistan

CASALE Navoyazot

NITRIC ACID PLANT



EPC

DOOSAN Škoda Power, Czech Republic
Hitachi Switzerland
McDermott, USA, Czech Republic
Siemens, Czech Republic
ThyssenKrupp Industrial Solution, Germany
ENPPI, Egypt
CASALE, Switzerland
UNIS, Czech Republic
Rafako, Poland

EfW

Ferrybridge UK - England
Rookery UK - England
Lostock UK - England
Protos UK - England
NESS Aberdeen UK - Scotland
Ivry II France
Pierrefonds, La Reunion, France
Tamoin, Spain
Olsztyn, Poland

Biomasa / Solarana / Wiatrowa / Odnawialna

TETA Kazan-Acersoy&SATEM BioMass PP, Turkey
Curtis BioMass PP, Spain
Cubillos BioMass PP, Spain
Huelva BioMass PP, Spain
Lund BioMass PP, Sweden
Karlovac BioMass, Croatia
Gospić BioMass, Croatia
Brinje BioMass, Croatia
Montsinery-Tonnegrade BioMass, French Guiana
St. James and Merritt BioMass PP, Canada

Sodegaura BioMass PP, Japan
Dang Jin BioMass PP, S.Korea
Anda Sol II Solar PP, Spain
Hatay Wind PP, Turkiye
TeesREP, Renewable Energy Plant, UK
Sleaford, Renewable Energy Plant, UK
Macchiareddu Renewable Energy Comlex, Italy

Huty i stalownie / Sektor wydobywczy

HBIS, Serbia
Zijin Copper, Serbia
Arcelor Mittal, Bosnia and Hercegovina
Voestalpine Stahl Linz
NLMK, Russia
Rusal, Russia
Metinvest/Zaporizhstal, Ukraine
Aluminium Oxid Stade, Germany
Arcelor Mittal, Poland
ZK-REM, Koksownia Jadwiga, Poland
KGHM Polska Między, Poland

Oil & Gas

NIS a.d. - Gazpromneft, Serbia
Srbijagas, Serbia
Turkstream Bulgarian - Hungarian interconnection, Serbia
MOL, Hungary
ORLEN, Poland
Lotos, Poland
Slovnaft, Slovakia
UNIPETROL, Czech Republic
Repsol, Spain
TOTAL, Germany
PCK Refiner,y Germany
OMV, Austria
Lukoil, Bulgaria
Bulgartransgaz, Bulgaria
Mozyr, Belarus
Naftan, Belarus
Lukoil, Russia
Rosnaft, Russia
Antipinski Refinery, Russia
Achinsk Refinery, Russia
Angarsk Petrochemical Refinery, Russia
Komsomolsk Refinery, Russia
Kuibyshev Oil Refinery, Russia
Novokuibyshevsk Refinery, Russia
Syzran Refinery, Russia
OAO SLAVNEFT-YANOS, Russia
VPK OIL - KOCHENEVSKIY REFINERY, Russia
TAIF NK, Russia
CJSC Caspian Pipeline Consortium, Kazakhstan
Pavlodar Oil Chemistry Refinery, Kazakhstan
SIEMENS - Chinarevskoe Oil Field, Kazakhstan
Petroperu
ADNOC, UAE
Petronas, Malaysia
QAPCO, Qatar

Energetyka

TPP Nikola Tesla, Serbia
Mainz Wiesbaden Gas PP, Germany
Lichterfelde PP, Germany
SES Tlmače, Czech Republic
Planá nad Lužnicí HPP, Czech Republic
Žeran CCPP Plant, Poland
Opole PP, Poland
Tauron, Poland
TAMEH The Blachownia Generation Plant, Poland
PGE Bełchatów
Legnica Power Station
BIO4-HOFOR CHP Plant, Denmark
Jönköping, Sweden
Brista, Sweden
HEP, Croatia
CE Oltenia, Romania
TPP - TEC 22, Russia
Mosenergo, Russia
TeploEnergoRemont, Russia
Mishor Gas PP, Israel
Zarqa CHP Plant, Jordan
Fadili, CHP Plant, KSA
Hasyan Clean Coal PP, UAE
Lansing Gas PP, USA
Paco Panama PP, Panama
Termotasajero II, Columbia
Kelar CCPP, Chile
Boca de Jaruco Condensation Steam Turbine, Cuba
Muara Tawar CCPP Plant, Indonesia
Lombok PP, Indonesia
Grati, Gas PP, Indonesia
Namjeju Oil Thermal PP, S. Korea
SASOL, Południowa Afryka

Przemysł chemiczny i petrochemiczny

Methanol Acid Plant Kikinda, Serbia
MOL Petrolkémia (TVK), HUNGARY
JSR MOL, Synthetic rubber plant, HUNGARY
BORSODCHEM, HUNGARY
SABIC Spain
BASF Spain
Borealis Kallo, Belgium
Grupa Azoty, Poland
Anwil, Poland
PRECHEZA a.s., Přerov, Czech Republic
EuroChem, NAK Azot, Tula, Russia
EuroChem, Nevinomyssk Azot, Russia
Acron, Velikiy Novgorod, Russia
URALCHEM, Voskresensk Mineral Fertilizers, Russia
PhosAgro, Russia
METAFRAX, Gubaha, Russia
GrodnoAzot, Belarus
Novoyazot Nitric Acid Plant, Uzbekistan
Brunei Fertilizer Plant, Brunei
Abou Zaabal Fertilizersand Chemicals, Egypt



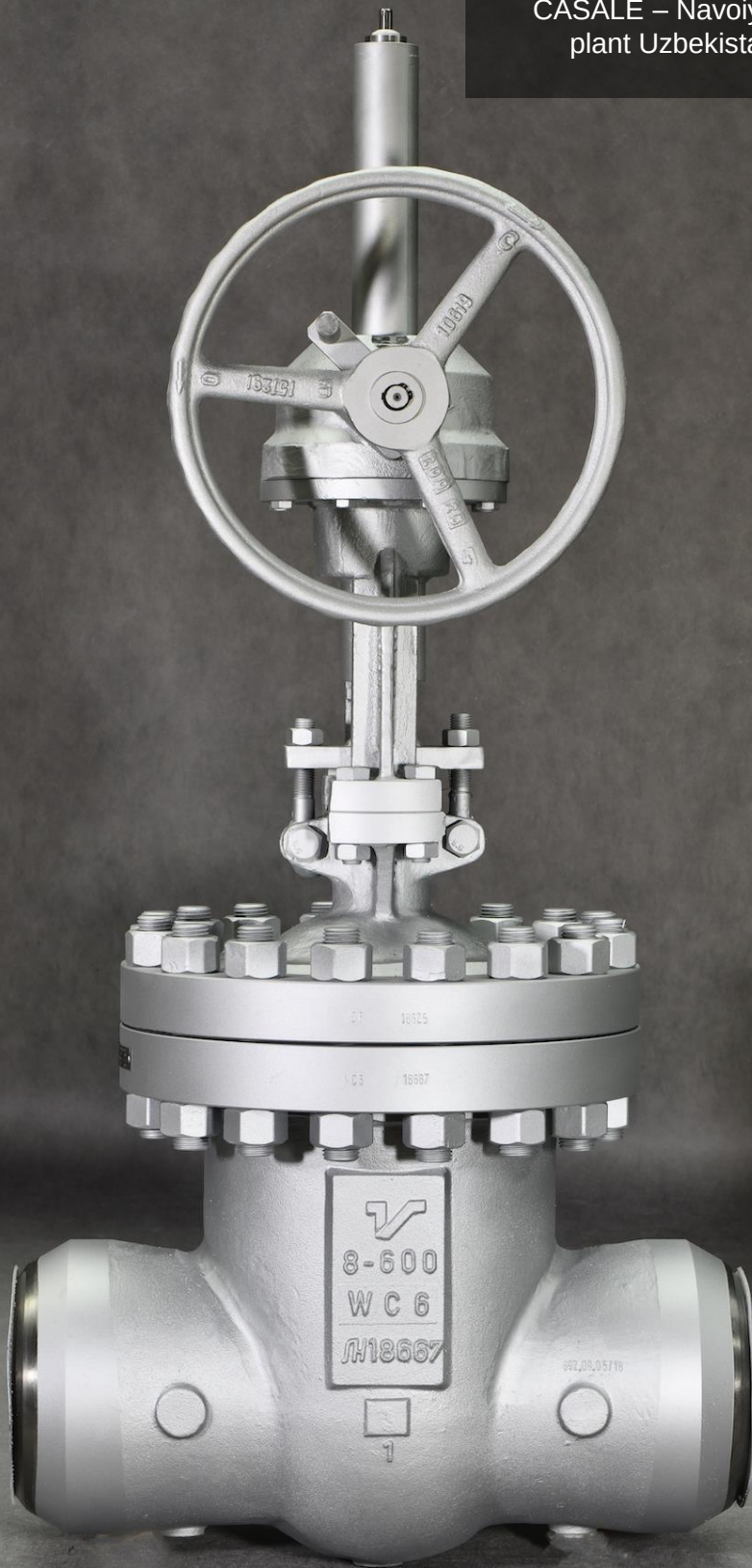


TurkStream Serbia



TurkStream Serbia,
Bulgaria - Hungary
Interconnection

CASALE – Navoiyazot
plant Uzbekistan



Bulgartransgaz, Bulgaria



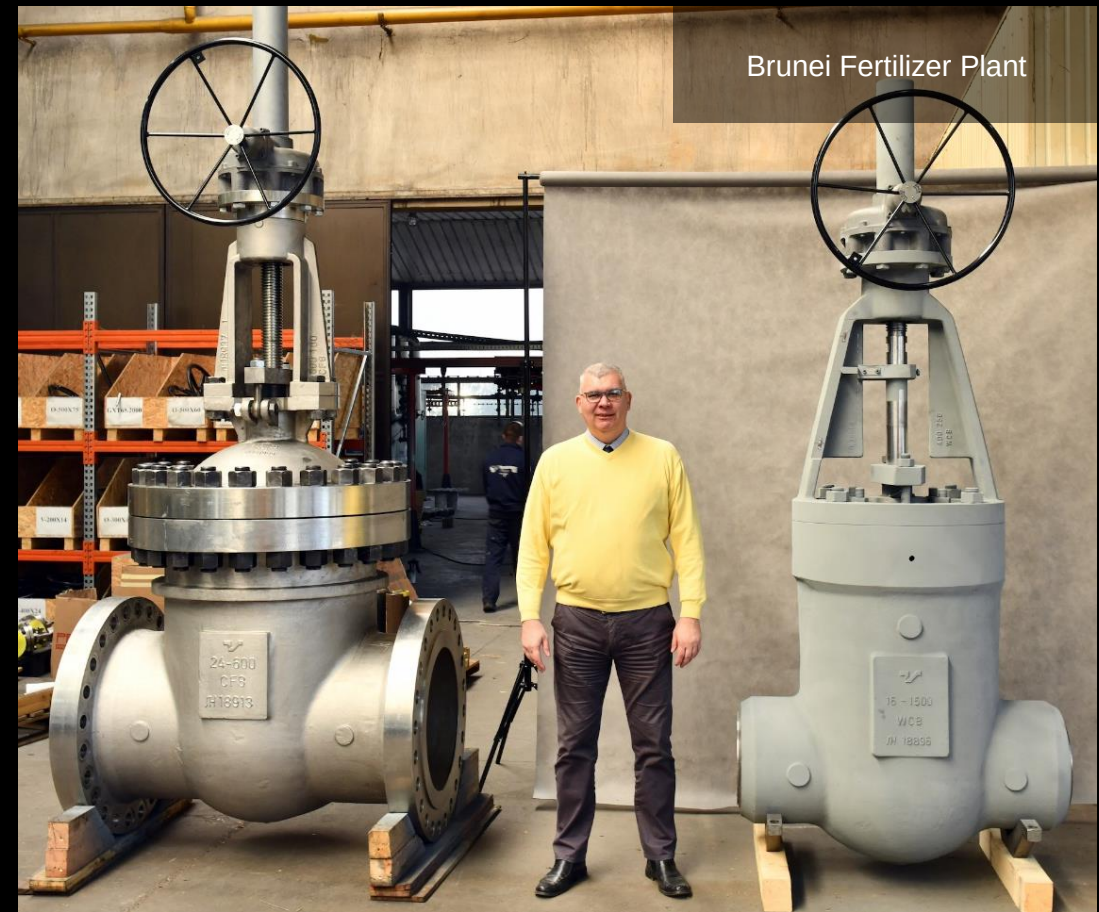
TAIF NK Refinery
Nizhnekamsk, Russia







Gulei Project China



Brunei Fertilizer Plant



Hitachi - EfW Ivry II Paris, France



UNIS – NAFTAN, Belarus



Transnafta, Serbia



MOSENERGO – TEC 22



Satem Bio gas power plant
Turkey





BorsodChem Hungary



Cold Box Bell - MSK - Methanol and Acetic Acid Complex, Serbia



HBIS Serbia - Iron works



5. 8. 2021. 13:19



Dziękujemy za uwagę!



termoventsc.pl / e-mail: biuro@termoventsc.pl / Termovent SC Polska 2022